

## M/S "ASTRÉE"

Indicatif : F O M O

Construit aux A.C.B. Nantes ; mis en service le 8.1.1955

Modifié aux Ateliers Terrin Marseille en 1961

Classé au Bureau Véritas ✚ 1 3/3 L. 1.1. A et CP - RMC - Minéral & transport vin

Equipage : 27 hommes (C.I.)

### DIMENSIONS PRINCIPALES :

L. ht : 100,26 m - L. entre l : 93,41 m  
 Largeur : 14,30 m - creux au p.p. : 7,40 m  
 T. eau lège : 2,45 m  
 T. air sur lest : 28 m  
 D.W. été : 3.954 T. = 6,225 m = 20'5"  
 D.W. hiver : 3.789 T. = 6,07 m = 19'11"  
 Poids mort + eau : 20/30 T.  
 Tonnes par cm : 11 T (27/24 T par pouce)

### BALLASTS :

Eau douce : 1.051 m<sup>3</sup>  
 Eau salée :

### MACHINES :

Moteur PIELSTICK ACN - Diesel 4 Temps  
 1 ligne d'arbre - Puissance 4.480 CV  
 à 430 T/minute  
 1 hélice

### JAUGES :

J B : 3.073 T.95

J N : 1.619 T.41

### AUXILIAIRES :

2 groupes Poyaud de 100 Kw  
 I groupe 4 SA.SGCM de 80 Kw ] 110 V. continu  
 2 chaudières CLAYTON pour treuils, guindeaux,  
 cabestan

### VITESSE ET CONSOMMATION :

Vitesse commerciale avec 2000 T : 13,5 n  
 Vitesse sur lest : 14 n  
 Consommation/jour/mer : 11,5 T MDO  
 Capacité soutes : 452 m<sup>3</sup> = 390 T

### APPAREILS DIVERS :

Radio : OM - OC - Phonie - Sondeur  
 Auto-alarm - Gyro-compas : propriété Radio-Océan  
 Radar Decca - propriété S.N.C. (entretien GRM)

### VISITES :

Dernière visite annuelle : Novembre 1966

Dernière visite quadriennale : Novembre 1966

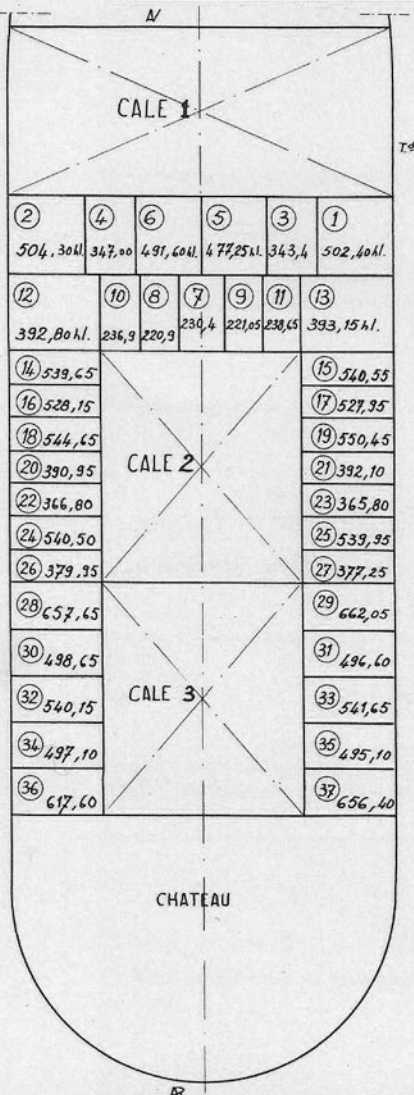
# CALES

## APPARAUX DE MANUTENTIONS :

	Mâts de charge	Bigue	
Gale 1	2 x 5 T		desservis par
Gale 2	2 x 5 T	1 de 30 T	6 treuils à
Gale 3	2 x 8 T		vapeur de 5 T

## DIMENSIONS ET CAPACITÉS

	L x l	h.	grains m <sup>3</sup>	balles		Panneaux	Marque	Résistance
				m <sup>3</sup>	p.c.			
Gale 1	16,15 x ...	2,95	499	427	15.088	Relev.en abord Galiotes pann. bois milieu	Mac Gregor	1.500 kg/m <sup>2</sup>
Entrepont 1	16,15 x ...	4,90	739	669	23.639			
Panneau 1	10,90 x 7,54		130	117	4.134			
Gale 2	17,44 x 7,95	3,40	560	505	17.844	Glissant	Ermans	1.500 kg/m <sup>2</sup>
Entrepont 2	17,44 x 7,95	3,90	455	410	14.487			
Panneau 2	14,70 x 7,50		176	157	5.547			
Gale 3	15,80 x 7,95	3,40	485	440	15.547	Glissant	Ermans	1.500 kg/m <sup>2</sup>
Entrepont 3	13,90 x 7,95	3,90	330	298	10.530			
Panneau 3	11,80 x 7,50		145	131	4.628			
TOTAL			3519	3154	111.444			



## VENTILATION:

Gale 1 : 1 ventilateur 26.500 m<sup>3</sup>/h pour 1368 m<sup>3</sup> = 19 renouvellements/heures  
 Gale 2 : 1 ventilateur 26.500 m<sup>3</sup>/h pour 1191 m<sup>3</sup> = 22 renouvellements/heures  
 Gale 3 : 1 ventilateur 21.500 m<sup>3</sup>/h pour 960 m<sup>3</sup> = 22 renouvellements/heures

## CALES FRIGO

	Dimensions	Températures	Résistance des panneaux
Frigo Babord :	38 m <sup>2</sup> 25 x 2 m = 76 m <sup>3</sup> 5	- 12°	1.500 kg/m <sup>2</sup>
" Tribord :	37 m <sup>2</sup> x 2 m = 74 m <sup>3</sup>	- 12°	
" Entrepont :	19 m <sup>2</sup> 20 x 2,15 = 43 m <sup>3</sup>	- 20°	1.800 kg/m <sup>2</sup>

## CUVERIE:

Cuves 1 à 27 = 11.206,40 H° - Flexilac V = vin/alcool (huile exclue)  
 Cuves 28 à 37 = 5.662,95 H° - Flexilac C = vin/huile (alcool exclu)

Total : 16.869,35 H°

∅ des raccords : 90/100 m/m